

全新一代 Ablator-NNIR 系列亚纳秒红外激光器采用一体机设计方案，体积紧凑，全新升级的控制系统，运行更加稳定兼具多种控制功能。

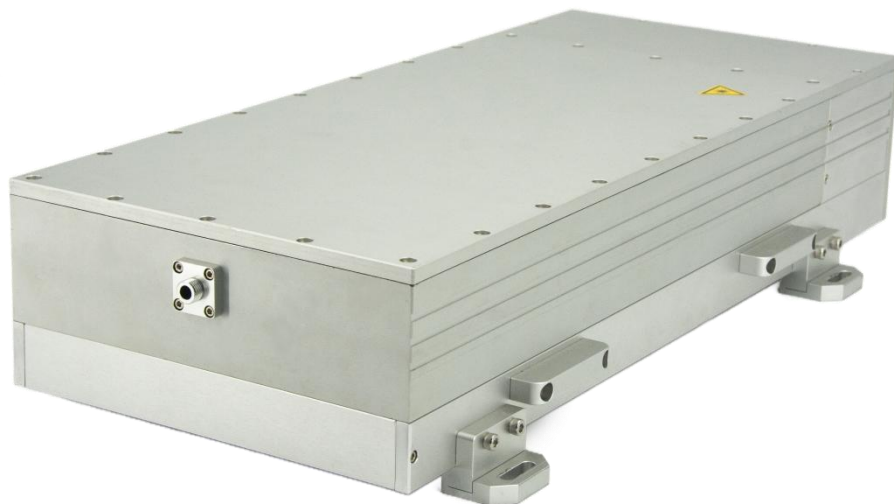
整机结合了光纤与固体混合放大技术，并经过高温老化，高低温冲击，震动实验等可靠性测试，保证产品的功率稳定性和长期可靠性；Ablator-NNIR 系列亚纳秒红外激光器典型输出波长为 1064nm，可实现最高 100W 功率输出，最大单个脉冲能量 >1.5mJ，在硬脆材料切割，钻孔，玻璃，蓝宝石切割，钻孔等领域有卓越表现。

### 产品特点

- 一体机设计，机型小巧紧凑
- 光纤固体混合技术
- 最高达 1.5mJ 以上脉冲能量
- 卓越的工业环境适用性及寿命

### 应用领域

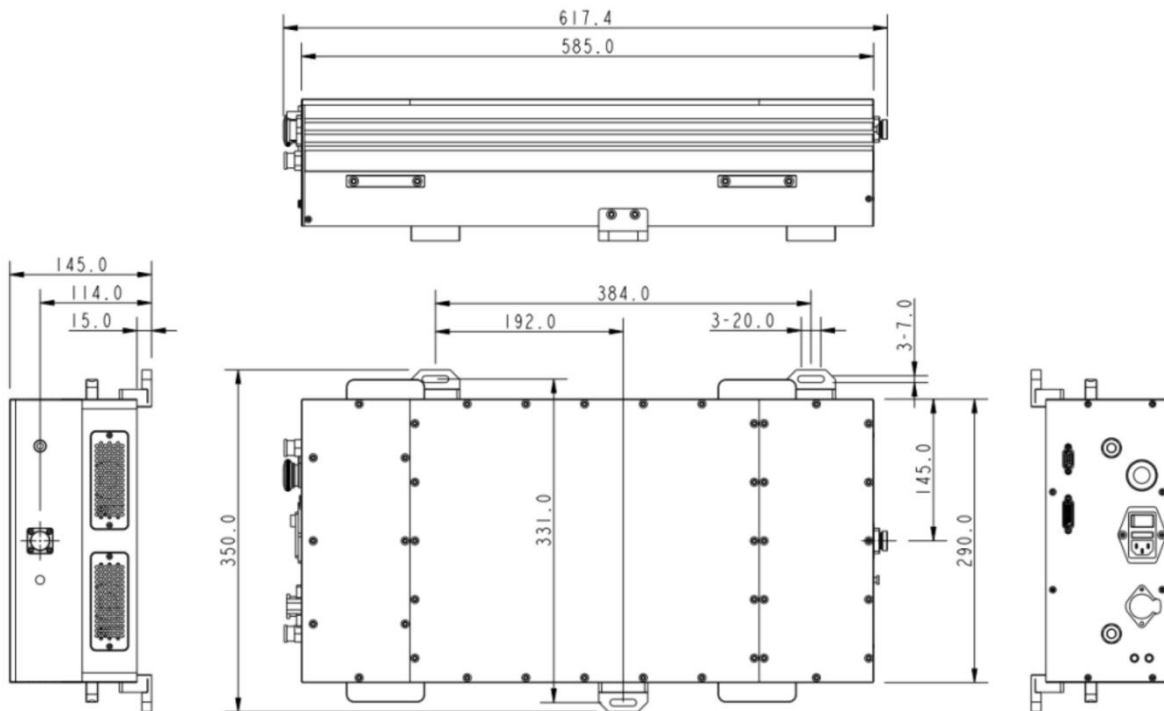
- 材料微纳加工
- 硬脆材料切割、钻孔
- 锂电池隔膜切割
- 玻璃与金属焊接



参数 Parameters	单位 Unit	Ablator-NNIR-50	Ablator-NNIR-70	Ablator-NNIR-100
工作模式 (Working Mode)		脉冲(Pulse)		
中心波长 (Center Wavelength)	nm	1064		
最大输出功率(Max Optical Average Power)	W	>50	>70	>100
脉冲宽度(Pulse Width)	ns	2-10		
重复频率(Pulse Repetition Rate)	kHz	50-500		
偏振(Polarization)		线偏(Linear)		
消光比(Extinction Ratio)	dB	>20		
最大单脉冲能量(Maximum Pulse Energy)	mJ	>1.0	>1.5	>2
光束质量(Beam Quality M2)		≤1.3	≤1.3	≤1.3
输出光斑直径(Beam Diameter)	mm	1.8±0.3		
光斑圆度 (Beam Roundness)		90		
输出光功率可调节范围 (Output Power Tunability)	%	0-100		
功率稳定度(Power stability, RMS@8h)	%	≤3		
脉冲稳定度(Pulse stability, RMS)	%	≤3		
冷却方式(Power consumption)	-	水冷		
功率消耗(Power consumption)	W	1000		
工作电压 (Electrical Supply Voltage)	VAC	220		
工作温度 (Operating Temperature)	°C	20-30		
存储温度 (Storage Temperature)	°C	0-60		
体积(Dimensions) (L*W*H)	mm	617.4*350*145		
重量(Weight)	kg	<25		

机械图纸

单位: mm



广东帕科斯激光科技有限公司

电话: 0757-26331552

地址: 广东省佛山市顺德区北滘镇集成科创园 5A 栋 7 层

网址: [www.pulse-x.com](http://www.pulse-x.com)

